

Техническая информация



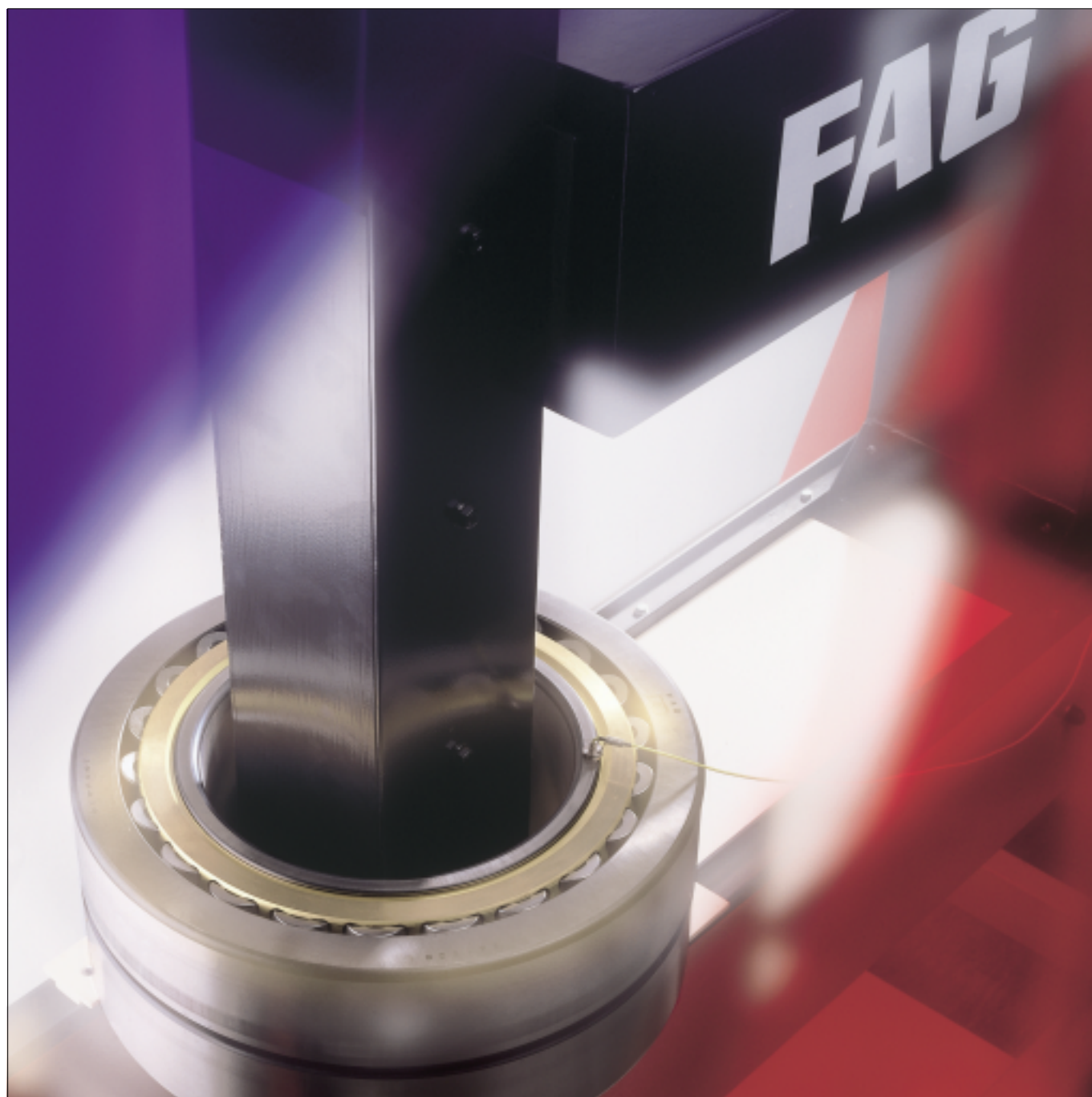
TI No. WL 80-47 RUS

ноябрь 2001

Индукционные нагревательные приборы FAG

AWG.MINI · AWG3,5 · AWG8

AWG13 · AWG25 · AWG40



Индукционные нагревательные приборы

Применение - Достоинства - Принцип работы - Безопасность

Применение

Многие подшипники качения и другие кольцообразные стальные части должны жестко закрепляться на валах. Процедура закрепления сильно упрощается, если устанавливаемая деталь заранее нагрета, особенно, если деталь большая (максимальная температура нагрева для подшипников качения 120 °C). Метод индукционного нагрева имеет преимущества перед нагреванием в печи, нагреванием с помощью пластин, нагреванием путем погружения в горячее масло.

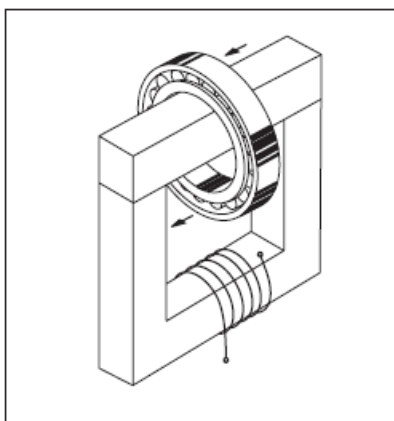
Особенностями данного метода являются высокая скорость нагрева и чистота, что позволяет применять его при установке партий деталей. Приборы, представленные в данном каталоге, могут использоваться для нагрева целых подшипников, колец радиальных роликоподшипников или игольчатых подшипников, а также других радиально-симметричных стальных частей, таких как лабиринтные кольца, бандаж и т.д.

Фирма FAG предлагает 6 моделей индукционных нагревательных аппаратов, которые позволяют выполнять широкий круг задач.

Достоинства

- высокая скорость работы при низком энергопотреблении
- подходят для подшипников качения и других кольцообразных стальных частей
- высокий уровень безопасности
- экологически-безвредный, не нуждается в топливе (без отходов)
- равномерное, контролируемое нагревание
- легкость управления

- функция автоматического размагничивания
- высокая эффективность, так как для каждой задачи может быть выбран прибор с наиболее подходящими параметрами



Об ошибках и сбоях в работе приборы оповещают звуковыми и визуальными сигналами. Это может произойти, если температурный датчик неправильно присоединен, если датчик или провод от него повреждены, или если рабочая деталь тяжелее максимального для данного прибора веса.



Принцип работы

Нагревательный прибор состоит катушки, находящейся под напряжением, и железного сердечника, которые образуют первичную обмотку. Первичная обмотка индуцирует во вторичной обмотке с малым количеством витков (подшипник качения или другая стальная часть) сильный ток низкого напряжения. При этом вторичная обмотка (установленная деталь) быстро нагревается.

Безопасность

Индукционные нагревательные приборы фирмы FAG имеют обозначение CE.


Каждый индукционный нагревательный прибор создает сильное магнитное поле. Такое поле негативно действует на часы, диски, кредитные карты и другие носители информации, например, на электронные микросхемы. Безопасная дистанция -- 2 метра.

Прибор не должен использоваться в условиях высокой влажности других опасностей.

Каждый прибор поставляется в комплекте с подробной инструкцией и защитными перчатками.

Индукционные нагревательные приборы

* Модельный ряд индукционных нагревательных приборов фирмы FAG

Нагревательный прибор	AWG.MINI	AWG3,5	AWG8
			
Мощность	3,5 кВА	3,5кВА	8 кВА
Напряжение/Частота	230 В/50 Гц	230 В/50 Гц	400 В/50 Гц
Сила тока	16 А	16 А	20 А
Масса	19 кг	45 кг	56 кг
Длина	420 мм	320 мм	470 мм
Ширина	230мм	330мм	310мм
Высота	265мм	335мм	455мм
Сердечники (входящие в комплект)	14x14x200 мм 20x20x200 мм 30 x30x200 мм 40x40x200 мм	20x20x270 мм 30x30x270 мм 40x40x270 мм 60x60x270 мм	70x70x350мм
Расстояние между опорами	120 мм	145 мм	210 мм
Высота опор	140мм	155мм	195мм
Сердечники (дополнит.)	7x7x200 мм 10x10x200 мм	14x14x270 мм 17,5x17,5x270 мм 24,5x24,5x270 мм	14x14x350 мм 20x20x350 мм 30x30x350 мм 40x40x350 мм 50x50x350 мм 60x60x350 мм
Описание индукционных нагревательных приборов			
страница 6 страница 8 страница 10			

AWG13



AWG25



AWG40



Мощность	13 кВА	25 кВА	40 кВА
Напряжение/Частота	400 В/50 Гц	400 В/50 Гц	400 В/50 Гц
Сила тока	32 А	63 А	100 А
Масса	108 кг	350 кг	600 кг
Длина	1000 мм	1280 мм	1800 мм
Ширина	500 мм	500 мм	600 мм
Высота	1050 мм	1250 мм	1400 мм
Сердечники (входящие в комплект)	80x80x490мм	100x100x700 мм	150x150x850 мм
Расстояние между опорами	330 мм	390 мм	600 мм
Высота опор	265 мм	430 мм	450 мм
Сердечники (дополнит.)	20x20x490 мм 30x30x490 мм 40x40x490 мм 50x50x490 мм 60x60x490 мм 70x70x490 мм	30x30x700 мм 40x40x700 мм 60x60x700 мм 80x80x700 мм	60x60x850 мм 80x80x850 мм 100x100x850 мм

Описание индукционных нагревательных приборов

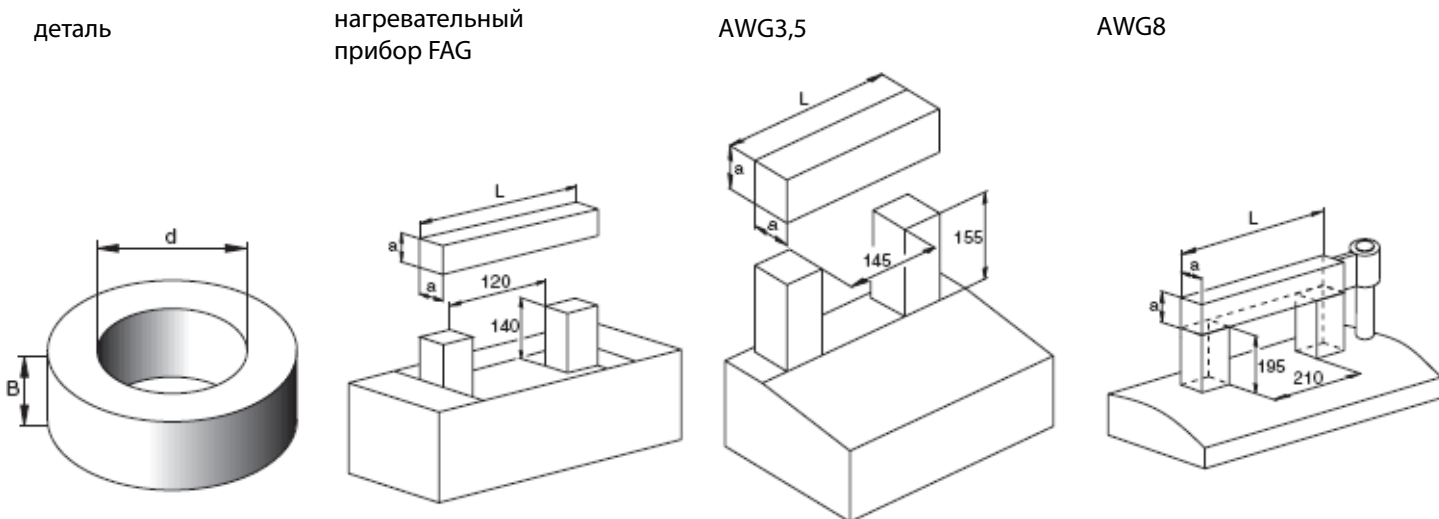
страница 12

страница 14

страница 16

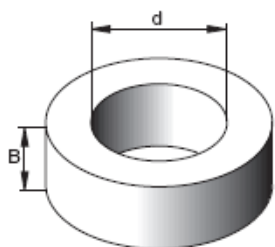
Индукционные нагревательные приборы

Подбор прибора по нагреваемой детали

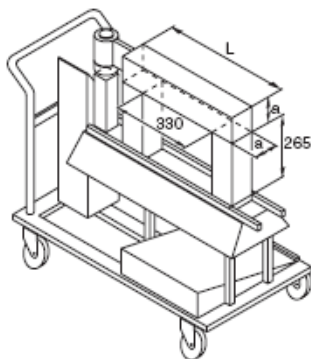


масса макс. кг	20	40	100
ширина B макс. мм	120	145	210
Отверстие d мин. мм	Сердечник a x L в мм; (масса в кг) Жирным шрифтом помечена стандартная комплектация		
10	7x200 (0,08)		
15	10x200 (0,15)		
20	14x200 (0,3)	14x270 (0,4)	14x350 (0,5)
25	-	17,5x270 (0,6)	-
30	20x200 (0,6)	20x270 (0,8)	20x350 (1,1)
35	-	24,5x270 (1,3)	-
45	30x200 (1)	30x270 (1,4)	30x350 (2,4)
60	40x200 (2,5)	40x270 (3,4)	40x350 (4,2)
75	-	-	50x350 (6,6)
85	-	60x270 (7,6)	60x350 (9,4)
100	-	-	70x350 (12,8)
115	-	-	-
145	-	-	-
220	-	-	-

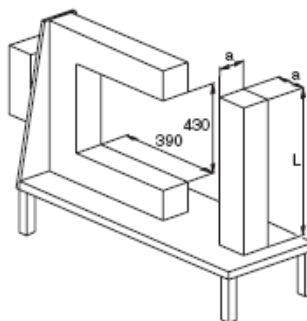
деталь



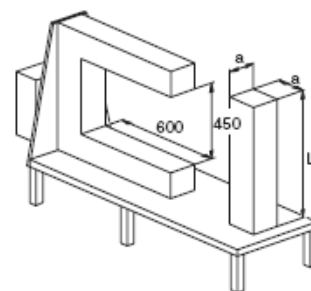
нагревательный прибор FAG
AWG13



AWG25



AWG40



масса
макс. кг

200

400

800

ширина B
макс. мм

330

390

600

отверстие d
мин.
мм

Сердечник a x L в мм; (масса в кг)
Жирным шрифтом помечена
стандартная комплектация

10

-

-

-

15

-

-

-

20

-

-

-

25

-

-

-

30

20x490 (1,5)

-

-

35

-

-

-

45

30x490 (3,3)

30x700 (4,7)

-

60

40x490 (5,9)

40x700 (8,4)

-

75

50x490 (9,2)

-

-

85

60x490 (13,2)

60x700 (18,8)

60x850 (22,9)

100

70x490 (18)

-

-

115

80x490 (23,5)

80x700 (33,5)

80x850 (40,7)

145

-

100x700 (52,4)

100x850 (63,6)

220

-

-

150x850 (143)

Индукционный нагревательный прибор AWG.MINI

Индукционный нагревательный прибор AWG.MINI фирмы FAG предназначен для нагрева подшипников с диаметром отверстия от 20 мм (от 10 мм - при применении дополнительных сердечников). Вес деталей может достигать до 20 кг. Подвергаться нагреву могут также подшипники с уплотнениями и наполненные смазкой, как и симметричные к оси вращения стальные части. Прибор поставляется с сердечниками и магнитным температурным датчиком в крепком, устойчивом к царапинам чемодане, который делает его удобным для перемещения.

На двух боковых опорах установлен сердечник, на который крепится рабочая деталь. Вместе с прибором фирма FAG поставляет 4 различных сердечника для рабочих деталей разных размеров.

Контактные области сердечника и опор отшлифованы так, чтобы потери энергии были минимальны.

Прибор может быть включен в электрическую сеть с помощью обыкновенной розетки с двумя защитными контактами и силой тока 16 А.

Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой пленкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами. Она состоит из четырех кнопок, с помощью которых можно управлять всеми операциями и функциями прибора.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры и контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия, которая отображается присоединенным магнитным температурным датчиком. О достижении требуемой температуры прибор оповещает звуковым сигналом и миганием дисплея. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля времени плавно устанавливается желаемое время нагрева (до 100 минут). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически размагничивается. Долгий звуковой сигнал оповещает об окончании процесса. В процессе нагрева детали к прибору можно присоединить магнитный температурный счетчик и измерить ее температуру. Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные сердечники

Для деталей с меньшим отверстием по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие сердечники:

- Отверстие \varnothing от 10 мм
Сердечник 7x7x200 мм
Обозначение заказа:

AWG.MINI.L7

- отверстие \varnothing от 15 мм
Сердечник 10x10x200 мм
Обозначение заказа:

AWG.MINI.L10

Пример заказа: **AWG.MINI**



Индукционные нагревательные приборы

AWG.MINI · Технические данные

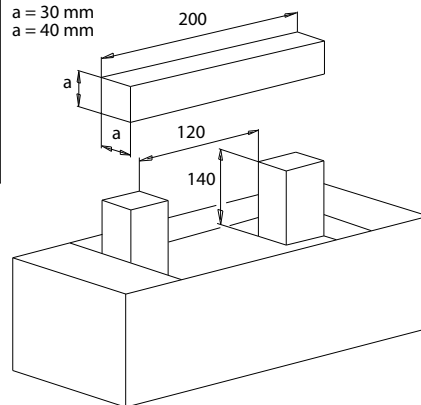
Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый от 0 до 100 минут
Поддержание/ контроль температуры	регулируется от 50 до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 20 мм (10 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 20 кг

Электрические характеристики

Рабочее напряжение	230 В	Номинальный ток	16 А
Частота	50 Гц	Остаточный магнетизм	<2 А/см
Потребляемая мощность	3,5 кВА	Операционный цикл	100%

a = 7 mm
a = 10 mm
a = 14 mm
a = 20 mm
a = 30 mm
a = 40 mm



Комплект поставки: прибор в чемодане, готовый к использованию, с 4-мя сердечниками (14, 20, 30, 40) и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG.MINI	420x230x265	20	19

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	масса кг
Сердечник	AWG.MINI.L14	14x14x200	20	0,3
Сердечник	AWG.MINI.L20	20x20x200	30	0,6
Сердечник	AWG.MINI.L30	30x30x200	45	1
Сердечник	AWG.MINI.L40	40x40x200	60	2,5
Магнитный температурный датчик	AWG.M			0,05
Набор электронных запчастей	AWG.MINI.E			0,45

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	масса кг
Сердечник	AWG.MINI.L7	7x7x200	10	0,08
Сердечник	AWG.MINI.L10	10x10x200	15	0,15

Индукционный нагревательный прибор AWG3,5

Индукционный нагревательный прибор AWG3,5 фирмы FAG, предназначен для нагревания кольцеобразных металлических изделий с диаметром отверстия от 30 мм (20 мм с приспособлениями) и более до температуры максимум 240 °С. Вес деталей может достигать до 40 кг.

Прибор имеет крепкий, устойчивый к царапинам полиуретановый корпус. Благодаря боковым захватам, обладает хорошей транспортабельностью.

На двух боковых опорах установлен сердечник, на который крепится деталь. Вместе с прибором фирма FAG поставляет 4 различных сердечника для деталей разных размеров. Сердечники находятся в металлическом футляре (еще 3 сердечника могут быть поставлены дополнительно в качестве специальных приспособлений).

Контактные области сердечника и опор обработаны таким образом, чтобы потери энергии были минимальны.

Прибор может быть включен в электрическую сеть с помощью обыкновенной розетки с двумя защитными контактами и силой тока 16 А.

Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой пленкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами. Она состоит из шести кнопок, с помощью которых можно управлять всеми операциями и функциями прибора.

Как и любой нагревательный прибор, производимый компанией FAG, модель AWG3,5 снабжена подробной инструкцией по эксплуатации и защитными перчатками.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры, контроля температуры, а также контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия. После достижения требуемой температуры прибор будет оповещать об этом звуковым сигналом, звучащим с интервалом в 30 секунд. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля температуры, температура нагрева может плавно регулироваться с шагом в 1 С. При достижении заранее установленной температуры деталь автоматически размагничивается. Долгий звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

В режиме контроля времени плавно (с шагом в 1 секунду) устанавливается желаемое время нагрева (до 999 секунд). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Долгий звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные функции

- Понижение мощности
- Отображение выбранных и настоящих температуры и времени
- Меню-руководство на 9 языках
- Отображение температуры по шкале Цельсия или Фаренгейта

Приспособления

Для деталей с меньшим внутренним диаметром по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие приспособления:

- от 20 мм

Несущий сердечник 14x14x270 мм

Обозначение заказа: **AWG3,5.L14**

- от 25 мм

Несущий сердечник 17.5x17.5x270 мм

Обозначение заказа: **AWG3,5.L17**

- от 35 мм

Несущий сердечник 24.5x24.5x270 мм

Обозначение заказа: **AWG3,5.L24**

Пример заказа: **AWG3,5**



Индукционные нагревательные приборы

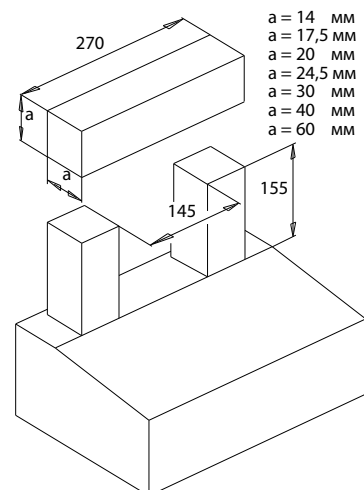
AWG 3,5 · Технические данные

Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый до 999 секунд
Поддержание/ контроль температуры	регулируется до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 30 мм (мин. 20 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 40 кг

Электрические характеристики

Рабочее напряжение	от 220 В до 240 В	Номинальный ток 16 А
Частота	50 Гц	Остаточный магнетизм < 2 А/см
Потребляемая мощность	3,5 кВА	Операционный цикл 100%



Комплект поставки: прибор в чемодане, готовый к использованию, с 4-мя несущими сердечниками (20, 30, 40, 60) и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG3,5	320x330x335	30	45

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Металлический футляр	AWG3,5.BOX			
Сердечник	AWG3,5.L20	20x20x270	30	0,8
Сердечник	AWG3,5.L30	30x30x270	45	1,4
Сердечник	AWG3,5.L40	40x40x270	60	3,4
Сердечник	AWG3,5.L60	60x60x270	85	7,6
Магнитный температурный датчик	AWG3,5.M			
Набор эл. запчастей	AWG.3,5.E			

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Сердечник	AWG3,5.L14	14x14x270	20	0,4
Сердечник	AWG3,5.L17	17,5x17,5x270	25	0,6
Сердечник	AWG3,5.L24	24,5x24,5x270	35	1,3

Специальные исполнения:

Прибор может быть изготовлен для номинального напряжения 110 В/60 Гц.

Обозначение заказа: **AWG3,5.V110**

Индукционный нагревательный прибор AWG8, производимый концерном FAG, предназначен для нагревания кольцеобразных металлических изделий с диаметром отверстия 100 мм (20 мм с приспособлениями) и более до температуры максимум 240 °С. Вес деталей может достигать до 100 кг.

Прибор имеет крепкий, устойчивый к царапинам полиуретановый корпус. Поворотный сердечник, которым оснащён прибор, предназначен для работы с деталями повышенной тяжести. Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой плёнкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами.

В базовую комплектацию прибора входит магнитный температурный датчик, который может использоваться при температуре до 240 °С. Номинальное напряжение составляет 400 В, а частота - 50 Гц.

Как и любой нагревательный прибор, производимый компанией FAG, модель AWG8 снабжена подробной инструкцией по эксплуатации и защитными перчатками.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры, контроля температуры, а также контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля температуры плавно устанавливается желаемая температура нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. При достижении заранее установленной температуры деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

В режиме контроля времени плавно устанавливается желаемое время нагрева (до 100 минут). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные функции

- Размагничивание без нагревания
- Понижение мощности
- Прерывание программы
- Отображение текущей температуры

Приспособления

Для деталей с меньшим внутренним диаметром по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие приспособления:

- от 20 мм
Поворотный сердечник 14x14x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L14**
- от 30 мм
Поворотный сердечник 20x20x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L20**
- от 45 мм
Поворотный сердечник 30x30x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L30**
- от 60 мм
Поворотный сердечник 40x40x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L40**
- от 75 мм
Поворотный сердечник 50x50x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L50**
- от 85 мм
Поворотный сердечник 60x60x350 мм Обозначение заказа: **AWG8.L60**

Пример заказа: **AWG8**



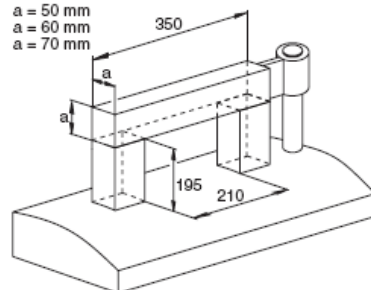
Индукционные нагревательные приборы

AWG 8 · Технические данные

Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый от 0 до 100 минут
Поддержание/ контроль температуры	регулируется от 50 до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 100 мм (мин. 20 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 100 кг

a = 14 mm
a = 20 mm
a = 30 mm
a = 40 mm
a = 50 mm
a = 60 mm
a = 70 mm



Электрические характеристики

Рабочее напряжение	400 В	Номинальный ток	20 А
Частота	50/60 Гц	Остаточный магнетизм	< 2 А/см
Потребляемая мощность	8 кВА		

Комплект поставки: прибор, готовый к использованию, с поворотным сердечником и 70x70x350 мм и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG8	470x310x455	100	56

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG8.L70	70x70x350	100	12,8 0,05
Магнитный температурный датчик	AGW.M			0,45
Набор эл. запчастей	AWG8.E			

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG8.L14	14x14x350	20	0,5
Поворотный сердечник	AWG8.L20	20x20x350	30	1,1
Поворотный сердечник	AWG8.L30	30x30x350	45	2,4
Поворотный сердечник	AWG8.L40	40x40x350	60	4,2
Поворотный сердечник	AWG8.L50	50x50x350	75	6,6
Поворотный сердечник	AWG8.L60	60x60x350	85	9,4

Специальные исполнения:

Прибор может быть использован для номинальных напряжений 200 В, 270 В, 440 В, 480 В и 600 В. Обозначение заказа, например, для 480 В выглядит как: **AWG8.V480**

Индукционный нагревательный прибор AWG13, производимый концерном FAG, предназначен для нагревания кольцеобразных металлических изделий с диаметром отверстия 115 мм (30 мм с приспособлениями) и ~~более~~ до температуры максимум 240 °С. Вес деталей может доходить до 200 кг. Компания FAG укомплектовывает приборы подобного класса специальной тележкой для обеспечения удобства перемещения. Поворотный сердечник, которым оснащён прибор, предназначен для работы с деталями повышенной тяжести. Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой плёнкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами. В базовую комплектацию прибора входит магнитный температурный датчик, который может использоваться при температуре до 240 °С. Номинальное напряжение составляет 400 В, а частота - 50 Гц.

Как и любой нагревательный прибор, производимый компанией FAG, модель AWG13 снабжена подробной инструкцией по эксплуатации и защитными перчатками.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры, контроля температуры, а также контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля температуры плавно устанавливается желаемая температура нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. При достижении заранее установленной температуры деталь автоматически размагничивается, и прибор оповещает об окончании процесса.

В режиме контроля времени плавно устанавливается желаемое время нагрева (до 100 минут). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически

размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные функции

- Размагничивание без нагревания
- Понижение мощности
- Прерывание программы
- Отображение выбранных и текущих температур и времени.

Приспособления

Для деталей с меньшим внутренним диаметром по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие приспособления:

- от 30 мм
Поворотный сердечник
20x20x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L20
- от 45 мм
Поворотный сердечник
30x30x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L30
- от 60 мм
Поворотный сердечник
40x40x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L40
- от 75 мм
Поворотный сердечник
50x50x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L50
- от 85 мм
Поворотный сердечник
60x60x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L60
- от 100 мм
Поворотный сердечник
70x70x490 мм
Обозначение заказа:
AWG13.L70



Индукционные нагревательные приборы

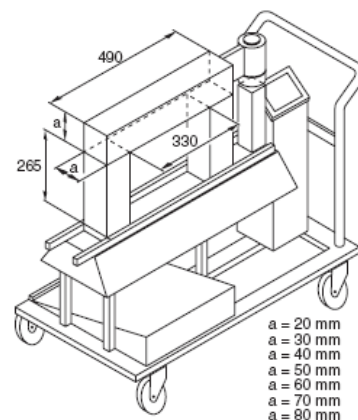
AWG 13 · Технические данные

Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый от 0 до 100 минут
Поддержание/ контроль температуры	регулируется от 50 до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 115 мм (мин. 30 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 200 кг

Электрические характеристики

Рабочее напряжение	400 В	Номинальный ток	32 А
Частота	50/60 Гц	Остаточный магнетизм	< 2 А/см
Потребляемая мощность	13 кВА		



Комплект поставки: Прибор, готовый к использованию, с поворотным сердечником 80x80x490 мм и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG13	1000x500x1000	115	108

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG13.L80	80x80x490	115	23,5
Магнитный температурный датчик	AGW.M			0,05
Набор запчастей	AWG13.E			0,45

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG13.L20	20x20x490	30	1,5
Поворотный сердечник	AWG13.L30	30x30x490	45	3,3
Поворотный сердечник	AWG13.L40	40x40x490	60	5,9
Поворотный сердечник	AWG13.L50	50x50x490	75	9,2
Поворотный сердечник	AWG13.L60	60x60x490	85	13,2
Поворотный сердечник	AWG13.L70	70x70x490	100	18

Специальные исполнения:

Прибор может быть также изготовлен для номинальных напряжений 200 В, 270 В, 440 В, 480 В и 600 В. Обозначение заказа, например, для 480 В, выглядит как: **AWG13.V480**

Индукционный нагревательный прибор AWG25, производимый концерном FAG, предназначен для нагрева кольцеобразных металлических изделий с диаметром отверстия 145 мм (45 мм с приспособлениями) и более до температуры максимум 240 °С. Вес деталей может достигать до 400 кг.

Прибор покрыт синтетическим покрытием, устойчивым к механическим воздействиям и коррозии. Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой плёнкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами.

В базовую комплектацию прибора входит магнитный температурный датчик, который может использоваться при температуре до 240 °С. Номинальное напряжение составляет 400 В, а частота - 50 Гц.

Как и любой нагревательный прибор, производимый компанией FAG, модель AWG25 снабжена подробной инструкцией по эксплуатации и защитными перчатками.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры, контроля температуры, а также контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля температуры плавно устанавливается желаемая температура нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. При достижении заранее установленной температуры деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

В режиме контроля времени плавно устанавливается желаемое время нагрева (до 100 минут). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные функции

- Размагничивание без нагрева
- Прерывание программы

Приспособления

Для деталей с меньшим внутренним диаметром по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие приспособления:

- от 45 мм
Сердечник 30x30x700 мм
Обозначение заказа: **AWG25.L30**
- от 60 мм
Сердечник 40x40x700 мм
Обозначение заказа: **AWG25.L40**
- от 85 мм
Сердечник 60x60x700 мм
Обозначение заказа: **AWG25.L60**
- от 115 мм
Сердечник 80x80x700 мм
Обозначение заказа: **AWG25.L80**



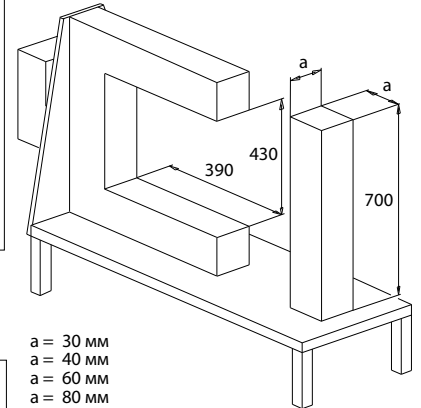
Пример заказа: **AWG.25**

Индукционные нагревательные приборы

AWG 25 · Технические данные

Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый от 0 до 100 минут
Поддержание/ контроль температуры	регулируется от 50 до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 145 мм (мин. 45 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 400 кг



a = 30 мм
a = 40 мм
a = 60 мм
a = 80 мм
a = 100 мм

Электрические характеристики

Рабочее напряжение	400 В	Номинальный ток	63 А
Частота	50/60 Гц	Остаточный магнетизм	< 2 А/см
Потребляемая мощность	25 кВА		

Комплект поставки: прибор, готовый к использованию, с сердечником 100x100x700 мм и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG25	1280x500x1250	145	350

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG25.L100	100x100x700	145	52,4
Магнитный температурный датчик	AWG25.M			0,05
Набор эл. принадлежностей	AWG25.E			0,45

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Сердечник	AWG25.L30	30x30x700	45	4,7
Сердечник	AWG25.L40	40x40x700	60	8,4
Сердечник	AWG25.L60	60x60x700	85	18,8
Сердечник	AWG25.L80	80x80x700	115	33,5

Специальные исполнения:

Прибор может быть также изготовлен для номинальных напряжений 200 В, 270 В, 440 В, 480 В и 600 В. Обозначение заказа, например, для 480 В выглядит как: **AWG25.V480**

Индукционный нагревательный прибор AWG40, производимый концерном FAG, предназначен для нагревания кольцеобразных металлических изделий с диаметром отверстия 220 мм (85 мм с приспособлениями) и ~~более~~ до температуры максимум 240 °С. Вес деталей может доходить до 800 кг.

Прибор покрыт синтетическим покрытием, устойчивым к механическим воздействиям и коррозии. Контрольную панель с понятной системой символов для различных режимов работы можно обслуживать даже в защитных перчатках. Обтянутая пластиковой плёнкой клавиатура прибора обладает масло-, пыле- и водонепроницаемыми свойствами.

В базовую комплектацию прибора входит магнитный температурный датчик, который может использоваться при температуре до 240 °С. Номинальное напряжение составляет 400 В, а частота - 50 Гц.

Как и любой нагревательный прибор, производимый компанией FAG, модель AWG40 снабжена подробной инструкцией по эксплуатации и защитными перчатками.

Прибор может работать в режимах поддержания температуры, контроля температуры, а также контроля времени.

В режиме поддержания температуры можно плавно установить температуру нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. Прибор поддерживает заранее установленную температуру изделия. При нажатии клавиши «Стоп» деталь автоматически размагничивается.

В режиме контроля температуры плавно устанавливается желаемая температура нагрева в диапазоне от 50 до 240 °С. При достижении заранее установленной температуры деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

В режиме контроля времени плавно устанавливается желаемое время нагрева (до 100 минут). По истечении заранее установленного времени деталь автоматически размагничивается, и прибор отключается. Звуковой сигнал оповещает об окончании процесса.

Режим контроля времени особенно удобен при нагреве партий одинаковых подшипников или им подобных изделий. В течение первого цикла нагрева в памяти сохраняется время, необходимое для достижения требуемой температуры. Затем каждый из подшипников нагревается в течение того же периода времени. При этом не требуется подсоединение температурного датчика.

Дополнительные функции

- Размагничивание без нагрева
- Прерывание программы
- Понижение мощности

Приспособления

Для деталей с меньшим внутренним диаметром по дополнительному заказу могут быть поставлены следующие приспособления:

- от 85 мм
Сердечник 60x60x850 мм
Обозначение заказа:

AWG40.L60

- от 115 мм
Сердечник 80x80x850 мм
Обозначение заказа:

AWG40.L80

- от 145 мм
Сердечник 100x100x850 мм
Обозначение заказа:

AWG40.L100

AWG40 поставляется без штекера и кабеля.

Пример заказа: **AWG40**

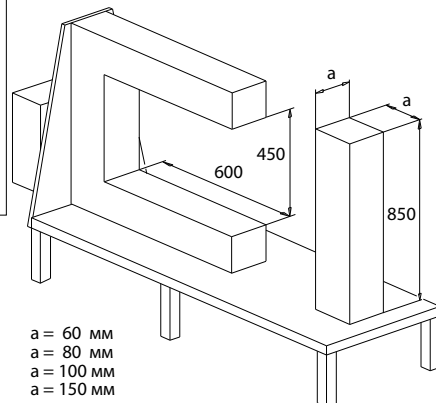


Индукционные нагревательные приборы

AWG 40 · Технические данные

Общие характеристики

Контроль времени	регулируемый от 0 до 100 минут
Поддержание/ контроль температуры	регулируется от 50 до 240 °С, с механизмом безопасности для подшипников качения
Диаметр отверстия подшипника (d)	мин. 220 мм (мин. 85 мм с приспособлениями)
Масса подшипника (G)	макс. 800 кг



a = 60 мм
a = 80 мм
a = 100 мм
a = 150 мм

Электрические характеристики

Рабочее напряжение	400 В	Номинальный ток	100 А
Частота	50/60 Гц	Остаточный магнетизм	< 2 А/см
Потребляемая мощность	40 кВА		

Комплект поставки: прибор, готовый к использованию, с сердечником 150x150x850 мм и магнитным температурным датчиком

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Нагревательный прибор, укомплектованный	AWG40	1800x600x1400	220	600

Запасные части

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Поворотный сердечник	AWG40.L150	150x150x850	220	143
Магнитный температурный датчик	AWG.M			0,05
Набор эл. запчастей	AWG40.E			0,45

Дополнительные сердечники (не входят в комплект поставки)

Обозначение	Обозначение заказа	Размеры мм	для диаметров отверстия от мм	Масса кг
Сердечник	AWG40.L60	60x60x850	85	22,9
Сердечник	AWG40.L80	80x80x850	115	40,7
Сердечник	AWG40.L100	100x100x850	145	63,6

Специальные исполнения:

Прибор может быть также изготовлен для номинальных напряжений 200 В, 270 В, 440 В, 480 В und 600 В. Обозначение заказа, например, для 480 В выглядит как:

AWG40.V480

FAG OEM und Handel AG

A company of the FAG Kugelfischer Group

Postfach 1260 · D-97 419 Schweinfurt

Telephone (0 97 21) 91 3841

Telefax (0 97 21) 91 3809

<http://www.fag.de>

Представительство в Москве (Россия)

телефон: +7 (495) 737-76-60, 737-76-61

факс: +7(495) 737-76-53

inarussia@col.ru

fagmoskau@col.ru

Представительство в Минске (Республика Беларусь)

телефон: +375 (17) 256-30-02

факс: +375 (17) 256-30-04

fagminsk@mail.bn.by

Представительство в Киеве (Украина)

телефон: +38 (044) 253-76-30

факс: +38 (044) 253-96-42

fag@fag.kiev.ua

Schaeffler KG Buro Baltikum

телефон: +371 706-37-95

факс: +371 706-37-96

info@ina.lv

Индукционные нагревательные приборы FAG

Компанией FAG были предприняты все усилия, чтобы обеспечить точность информации, однако, она не несет никакой ответственности за возможные ошибки и опечатки. Она также оставляет за собой право вносить изменения, диктуемые техническим прогрессом, в свои приборы.

© by FAG 2001 · Данная публикация или ее части не могут быть использованы без разрешения FAG

TI No. WL 80-47 RUS